Ophira

ТОЧНОСТЬ В КАЖДОЙ ДЕТАЛИ
ӘР БІР ДЕТАЛЬДАҒЫ ДӘЛДІК

КАТАЛОГ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕХНОЛОГИИ | КАЧЕСТВО | НАДЕЖНОСТЬ
ВМЕСТЕ К УСПЕХУ.

ЖАБДЫҚТАР КАТАЛОГЫ

ТЕХНОЛОГИЯ | САПА | СЕНІМ
ЖЕТІСТІККЕ БІРГЕ.

- ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ СТАНКИ
  ЖОҒАРЫ ӨНІМДІ СТАНОКТАР
- ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ
  АҚЫЛДЫ БАСҚАРУ ЖҮЙЕЛЕРІ
- ИНДИВИДУАЛЬНОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ИНЖИНИРИНГ
  ЖЕКЕ ЖОБАЛАУ ЖӘНЕ ИНЖИНИРИНГ
- ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА И СЕРВИС ПОСЛЕ ПРОДАЖИ
  ТЕХНИКАЛЫҚ ҚОЛДАУ ЖӘНЕ САТУДАН КЕЙІНГІ ҚЫЗМЕТ



ВЫСОКАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ
МАКСИМАЛЬНЫЙ РЕЗУЛЬТАТ
ЖОҒАРЫ ТИІМДІЛІК
МАКСИМАЛДЫ НӘТИЖЕ

ТОЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО
БЕЗ КОМПРОМИССОВ
ДӘЛ ӨНДІРІС
МІНСІЗ САПА

ПЕРЕДОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ
СОВРЕМЕННЫЙ ИНЖИНИРИНГ
ЗАМАНАУИ ТЕХНОЛОГИЯЛАР
ОЗЫҚ ИНЖИНИРИНГ

НАДЕЖНЫЕ РЕШЕНИЯ
ДОЛГИЙ СРОК СЛУЖБЫ
СЕНІМДІ ШЕШІМДЕР
ҰЗАҚ ҚЫЗМЕТ МЕРЗІМІ

www.ophirau.com

@ophirau

ГЛОБАЛЬНЫЙ ПАРТНЕР
ДЛЯ ВАШЕГО БИЗНЕСА
БИЗНЕСІҢІЗ ҮШІН
ЖАҺАНДЫҚ СЕРІКТЕС

Ophira

ТОЧНОСТЬ В КАЖДОЙ ДЕТАЛИ
ANIQLIK HAR BIR DETALDA

СЕРИЯ OP-WA

ПРОВОЛОЧНАЯ ОТЖИГОВАЯ МАШИНА

OP-WA СЕРИЯСЫ
СЫМ ТАВЛАУ МАШИНАСЫ



ТОЧНЫЙ И РАВНОМЕРНЫЙ ОТЖИГ
ДӘЛ ЖӘНЕ БІРҚАЛЫПТЫ ТАВЛАУ

ОПЦИОНАЛЬНОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ГАЗА
ҚОСЫМША ГАЗ ПАЙДАЛАНУ МҮМКІНДІГІ

СЕРВО / ШАГОВОЕ УПРАВЛЕНИЕ
СЕРВО / ҚАДАМДЫ БАСҚАРУ

СИСТЕМА НАМОТКИ ПРОВОЛОКИ / АСТАРА
СЫМ / АСТАРА ОРАУ ЖҮЙЕСІ

RU ОПИСАНИЕ

Серия OP-WA — это машины для отжига проволоки, изготавливаемые в различных конфигурациях в соответствии с вашими производственными потребностями.

Благодаря специально разработанной системе нагрева машина OP-WA обеспечивает точный и равномерный отжиг таких металлов, как золото, серебро и медь.

При необходимости на машину может подаваться аргон или аммиак для выполнения операции отжига.

Оборудование может комплектоваться высокоточной системой управления на сервомоторе или классической системой управления на шаговом двигателе.

Доступны модели с 1, 2 или 3 нагревателями.

Опционально машина может оснащаться системой намотки для проволоки или астра.

KZ СИПАТТАМА

OP-WA сериялы сым тавлау машиналары сіздің өндірістік қажеттіліктеріңізге сәйкес әртүрлі конфигурацияларда шығарылады.

Арнайы әзірленген қыздыру жүйесінің арқасында OP-WA машинасы алтын, күміс, мыс сияқты металдарды дәл және бірқалыпты тавлауды қамтамасыз етеді.

Қажет болған жағдайда машинаға аргон немесе аммиак газы берілуі мүмкін.

Жабдық жоғары дәлдікті сервоқозғалтқышты басқару жүйесімен немесе классикалық қадамдық қозғалтқышты басқару жүйесімен жабдықталуы мүмкін.

1, 2 немесе 3 қыздырғышы бар модельдер қолжетімді.

Қосымша түрде машина сым немесе астара орау жүйесімен жабдықталуы мүмкін.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАР

	Напряжение / Kuchlanish	380 VAC
	Фаза / Faza	3 Фазы 50 Гц
	Масса / Og'irlik	250 кг

ОПЦИОНАЛЬНЫЕ МОДЕЛИ
ҚОСЫМША МОДЕЛЬДЕР



МОДЕЛЬ С 1 НАГРЕВАТЕЛЕМ
1 ҚЫЗДЫРҒЫШТЫ МОДЕЛЬ



МОДЕЛЬ С 2 НАГРЕВАТЕЛЯМИ
2 ҚЫЗДЫРҒЫШТЫ МОДЕЛЬ



МОДЕЛЬ С 3 НАГРЕВАТЕЛЯМИ
3 ҚЫЗДЫРҒЫШТЫ МОДЕЛЬ

ОПЦИОНАЛЬНЫЕ ФУНКЦИИ
ҚОСЫМША ФУНКЦИЯЛАР

СИСТЕМА НАМОТКИ ПРОВОЛОКИ / АСТАРА
СЫМ / АСТАРА ОРАУ ЖҮЙЕСІ



ПОДАЧА АРГОНА / АММИАКА
АРГОН / АММИАК БЕРУ ЖҮЙЕСІ



УПРАВЛЕНИЕ СЕРВОМОТОРОМ
СЕРВОҚОЗҒАЛТҚЫШПЕН БАСҚАРУ



УПРАВЛЕНИЕ ШАГОВЫМ МОТОРОМ
ҚАДАМДЫ ҚОЗҒАЛТҚЫШПЕН БАСҚАРУ









Ophira

ТОЧНОСТЬ В КАЖДОЙ ДЕТАЛИ
ӘР ДЕТАЛЬДА ДӘЛДІК

ВЫСОКАЯ СКОРОСТЬ
ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ
ЖОҒАРЫ ЖЫЛДАМДЫҚ
ЖОҒАРЫ ДӘЛДІК

СТАНКИ ДЛЯ АЛМАЗНОЙ ОГРАНКИ ШАРИКОВ

АЛМАЗДЫ ҚЫРЛАУҒА АРНАЛҒАН ШАР СТАНОКТАРЫ



•• СЕРИЯ С ОДНОЙ ГОЛОВКОЙ ••
БІР БАСЫ БАР СЕРИЯ


OP-DB8
8 ОСЕЙ / 8 O'Q


OP-DB9
9 ОСЕЙ / 9 O'Q


OP-DB10
10 ОСЕЙ / 10 O'Q


OP-DB11
11 ОСЕЙ / 11 O'Q


OP-DB12
12 ОСЕЙ / 12 O'Q


OP-DBC12
12 ОСЕЙ CNC / 12 O'Q CNC

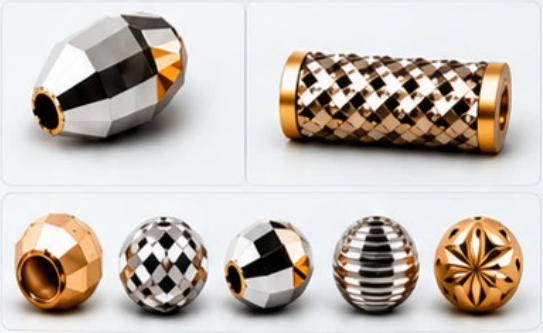
RU ОПИСАНИЕ

Серия OP-DB — это одношпиндельные станки для алмазной огранки шариков, предназначенные для производства различных моделей гранёных шаров. Модель с 8 осями подходит для изготовления классических шариков и овальных форм. 9-осевая модель разработана для обработки овальных и прямых шариков. 10-осевая модель обеспечивает точный контроль угла реза и позволет оѓвоздавать звёздчатые узоры. 11-осевая версия оснащена дополнительно вертикальной осью для S-Cut рисунков. 12-осевая модель объединяет все эти возможности и позволяет выполнять дополнительные операции. Версия 12 Axis CNC обеспечивает неограниченное разнообразие моделей с помощью G-кода.

KZ СИПАТТАМА

OP-DB сериясы — әртүрлі қырлы шар модельдерін өндіруге арналған бір шпиндельді алмазды қырлау станоктары. 8 осьтік модель классикалық шарлар мен сопақ пішіндерді дайындауға жарамды. 9 осьтік модель сопақ және түзу шарларды өңдеуге арналған. 10 осьтік модель кесу бұрышының дәл бақылауын қамтамасыз етеді және жұлдыз тәрізді өрнектер жасауға мүмкіндік береді. 11 осьтік нұсқасы S-Cut өрнектеріне арналған қосымша тік осьпен жабдықталған. 12 осьтік модель барлық мүмкіндіктерді біріктіреді және қосымша операцияларды орындауға мүмкіндік береді. 12 осьтік CNC нұсқасы G-код арқылы шексіз үлгітүрлерін жасауға мүмкіндік береді.

ОБРАЗЦЫ ИЗДЕЛИЙ / ӨНІМ ҮЛГІЛЕРІ



ВЫСОКАЯ СКОРОСТЬ
Производительность до 20 шариков в минуту.
ЖОҒАРЫ ЖЫЛДАМДЫҚ
Минутына 20 шарға дейін өнімділік.

ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ
Точная обработка с сервоприводной системой.
ЖОҒАРЫ ДӘЛДІК
Серво басқару жүйесімен нақты өңдеу.

ШИРОКИЙ ВЫБОР МОДЕЛЕЙ
Обработка овальных, прямых и других моделей.
МОДЕЛЬДЕРДІҢ КЕҢ ТАҢДАУЫ
Сопақ, түзу және басқа түрлі модельдерді өңдеу.

ОПЦИЯ SPINDLE HEAD
Совместимо также с вертикальной алмазной обработкой.
ШПИНДЕЛЬ БАСЫ ОПЦИЯСЫ
Тіктірек алмазды өңдеумен де үйлесімді.

СЕНСОРНЫЙ ЭКРАН PLC
Удобное и быстрое управление с 15-дюймовым экраном.
PLC СЕНСОРЛЫҚ ЭКРАН
15 дюймдік экраннен ыңғайлы және жылдам басқару.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ / ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАР

Напряжение / Kuchlanish	220 VAC
Масса / Og'irlik	600 kg
Расход воздуха / Havo sarfi	4–6 Bar - 0.5 l/min





www.ophirau.com

@ophirau

Ophira

ТОЧНОСТЬ В КАЖДОЙ ДЕТАЛИ
ӘР ДЕТАЛЬДА ДӘЛДІК

СТАНКИ ДЛЯ АЛМАЗНОЙ ОГРАНКИ ШАРИКОВ
АЛМАЗ ШАРЛАРЫН ҚЫРҚУ СТАНОКТАРЫ

СЕРИЯ С ДВУМЯ ГОЛОВКАМИ / ЕКІ ҚАЛАҚТЫ СЕРИЯ



OP-DDB8
СТАНДАРТ / СТАНДАРТТЫ



OP-DDB10
ПРЕМИУМ / ПРЕМИУМ



OP-DDBC10
ПРЕМИУМ CNC / ПРЕМИУМ CNC

RU ОПИСАНИЕ

Серия OP-DDB — это двухголовочные станки для алмазной огранки шариков, разработанные для изготовления различных моделей шариков.

Версия Standard Double Head предназначена для производства различных моделей. Благодаря двум головкам вы можете увеличить производительность или установить на одну из головок Spindle Head для изготовления других моделей.

В версии Premium Double Head можно регулировать угол алмазного резца и центр, что позволяет создавать более сложные узоры на овальных, кубических и других шариках нестандартной формы.

Версия Premium CNC предназначена для производства практически неограниченного разнообразия и сложных моделей с помощью G-кода.

KZ СИПАТТАМА

OP-DDB сериясы — алмаз шарларын қыруға арналған екі қалақты станоктар, әртүрлі шар модельдерін өндіруге арналған.

Standard екі қалақты нұсқасы әртүрлі модельдерді өндіруге арналған. Екі қалқа арқасында өнімділікті арттыруға немесе қалқалардың біріне Spindle Head орнатып, басқа модельдерді дайындауға болады.

Premium екі қалақты нұсқасында алмаз кескіштің бұрышын және орталығын реттеу мүмкіндігі бар, бұл сопақ, куб тәрізді және басқа да ерекше пішінді шарларда күрделі өрнектер жасауға мүмкіндік береді.

Premium CNC нұсқасы G-кодтың көмегімен іс жүзінде шексіз әртүрлі және күрделі модельдерді өндіруге арналған.

ДВУХГОЛОВОЧНАЯ СИСТЕМА
ЕКІ ҚАЛАҚТЫ ЖҮЙЕ
Более быстрое производство или разные модели со Spindle Head.
Жоғары өнімділік немесе Spindle Head арқылы түрлі модельдер.

РЕГУЛИРУЕМЫЙ УГОЛ И ЦЕНТР
РЕТТЕЛЕТІН БҰРЫШ ЖӘНЕ ОРТАЛЫҚ
Регулировка угла алмазного резца и центра для разных форм.
Әртүрлі пішіндер үшін алмаз кескіштің бұрышы мен орталығын реттеу.

CNC-УПРАВЛЕНИЕ
CNC БАСҚАРУ
Неограниченные возможности дизайна и высокоточное производство с G-кодом.
Шексіз дизайн мүмкіндіктері және жоғары дәлдікте өндіру (G-код арқылы).

ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ
ЖОҒАРЫ ДӘЛДІК
Высокоточная конструкция для идеального качества узора.
Өрнектің мінсіз сапасы үшін жоғары дәлдікті конструкция.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ / ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАР

Напряжение / Kuchlanish	220 VAC
Масса / Og'irlik	600 kg
Расход воздуха / Havo sarfi	4 - 6 Bar 0.5 lt/dk







www.ophirau.com

@ophirau

Ophira

ТОЧНОСТЬ В КАЖДОЙ ДЕТАЛИ
ӘР ДЕТАЛЬДА ДӘЛДІК

OP-TBD

ТРИ ГОЛОВКИ ДЛЯ РЕЗКИ АЛМАЗНЫХ ШАРОВ
ҮШ БАСҚЫЛЫ АЛМАЗ ШАРЛАРЫН КЕСУ СТАНОГЫ

ВЫСОКАЯ СКОРОСТЬ | ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ | ИДЕАЛЬНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
ЖОҒАРЫ ЖЫЛДАМДЫҚ | ЖОҒАРЫ ДӘЛДІК | МҮКЕММАЛ БЕТ САПАСЫ



ОПИСАНИЕ

Модель OP-TBD — это высокоточный станок для резки алмазных шаров, изготовленных из драгоценных металлов. С помощью трёх режущих головок вы можете одновременно обрабатывать до 40 шаров, что обеспечивает высокую производительность и стабильное качество.

Благодаря системе шпиндельных головок и сервоприводу возможно изготовление различных моделей (3 грани, 4 грани, S-рез, лунный диск и др.).

Станок оснащён PLC-управлением и удобным сенсорным экраном HMI.

OP-TBD — надёжное решение для вашего производства.

СИПАТТАМА

OP-TBD моделі — қымбат металдардан жасалған алмаз шарларды кесуге арналған жоғары дәлдікті станок. Үш кесу басының көмегімен бір уақытта 40 шарға дейін өңдеуге болады, бұл жоғары өнімділік пен тұрақты сапаны қамтамасыз етеді.

Шпиндель бастары мен сервожетек жүйесінің арқасында әртүрлі модельдерді (3 қырлы, 4 қырлы, S-қию, ай дискісі және т.б.) дайындауға мүмкіндік бар.

Станок PLC басқару жүйесімен және ыңғайлы сенсорлық HMI экранмен жабдықталған.

OP-TBD — сіздің өндірісіңіз үшін сенімді шешім.

ВЫСОКАЯ СКОРОСТЬ
УСКОРЯЕТ ВАШ БИЗНЕС
ЖОҒАРЫ ЖЫЛДАМДЫҚ
СІЗДІҢ БИЗНЕСІҢІЗДІ ЖЕДЕЛДЕТЕДІ

ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ
СТАБИЛЬНОЕ КАЧЕСТВО
ЖОҒАРЫ ДӘЛДІК
ТҰРАҚТЫ САПА

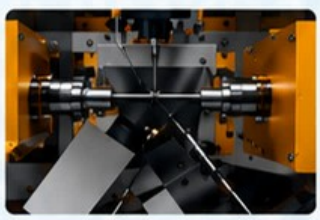
РАЗНООБРАЗНЫЕ МОДЕЛИ
ШАР, S-РЕЗ, ЛУННЫЙ ДИСК И ДРУГИЕ ФОРМЫ
ӘРТҮРЛІ МОДЕЛЬДЕР
ШАР, S-ҚИЮ, АЙ ДИСКІСІ ЖӘНЕ БАСҚА ФОРМАЛАР

ОПЦИЯ ШПИНДЕЛЬНЫХ ГОЛОВОК
ТРИ ГОЛОВКИ ДЛЯ БОЛЬШИХ ВОЗМОЖНОСТЕЙ
ШПИНДЕЛЬ БАСЫНЫҢ ОПЦИЯСЫ
КӨБІРЕК МҮМКІНДІК ҮШІН ҮШ БАСҚЫЛЫ ЖҮЙЕ

СЕНСОРНЫЙ ЭКРАН PLC
УДОБНОЕ УПРАВЛЕНИЕ И КОНТРОЛЬ
СЕНСОРЛЫҚ PLC ЭКРАН
ЫҢҒАЙЛЫ БАСҚАРУ ЖӘНЕ БАҒЫЛАУ









ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАР

Напряжение Kuchlanish	220 VAC
Масса / Og'irlik	750 kg
Расход воздуха / Havo sarfi	4 - 6 Bar (0.5 l/min)
Максимальная скорость Maksimal tezlik	40 шаров/мин 40 shar'min
Система управления Boshqaruv tizimi	PLC
Экран Ekran	15" Сенсорный экран 15" Сенсорлық экран

www.ophirau.com
www.ophira.uz

@ophirau

ГЛОБАЛЬНЫЙ ПАРТНЕР ДЛЯ ВАШЕГО БИЗНЕСА
БИЗНЕСІҢІЗ ҮШІН ҒАЛАМДЫҚ СЕРІКТЕС

Ophira

ТОЧНОСТЬ В КАЖДОЙ ДЕТАЛИ
ӘР БІР ДЕТАЛЬДАҒЫ ДӘЛДІК

OP-DST

ПАЯЛЬНЫЙ БАРАБАН
ДӘНЕКЕРЛЕУ БАРАБАНЫ

ЛУЧШЕЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ КАЧЕСТВЕННОЙ ПАЙКИ
САПАЛЫ ДӘНЕКЕРЛЕУ ҮШІН ЕҢ ЖАҚСЫ ШЕШІМ

ОПИСАНИЕ

Паяльный барабан используется для очистки изделий от паяльного флюса и полировочных порошков после процесса пайки в печи. Благодаря регулируемым барабанам с левым и правым вращением вы можете установить необходимое количество оборотов и время обработки. Система управления PLC и удобный сенсорный экран 4.3" обеспечивают простое и надежное управление.

СИПАТТАМА

Дәнекерлеу барабаны пеште дәнекерлеу үдерісінен кейін бұйымдарды флюс қалдықтарынан және жылтырату ұнтақтарынан тазартуға арналған. Сол және оң бағытта айналуы реттелетін барабандардың арқасында қажетті айналым санын және өңдеу уақытын орната аласыз. PLC басқару жүйесі мен 4.3 дюймдік сенсорлы экран құрылғыны оңай әрі сенімді басқаруға мүмкіндік береді.



РЕГУЛИРУЕМЫЕ БАРАБАНЫ
Автоматическая настройка левого и правого вращения.

РЕТТЕЛЕТІН БАРАБАНДАР
Сол және оң бағытқа автоматты айналу.

СЧЕТЧИК ОБОРОТОВ
Установка необходимого количества оборотов.

АЙНАЛЫМ ЕСЕПТЕГІШ
Қажетті айналым санын орнатыңыз.

УПРАВЛЕНИЕ PLC
Стабильная и надежная работа.

PLC БАСҚАРУЫ
Тұрақты әрі сенімді жұмыс.

УДОБНЫЙ СЕНСОРНЫЙ ЭКРАН 4.3"
Простое управление и настройка параметров.

ПАЙДАЛАНУШЫҒА ЫҢҒАЙЛЫ 4.3" СЕНСОРЛЫ ЭКРАН
Басқару және параметрлерді баптау оңай.



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ PLC
PLC БАСҚАРУ ПАНЕЛІ



ОБЩИЙ ВИД
ЖАЛПЫ КӨРІНІС

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАР

	Напряжение Кернеу	220 VAC
	Вес Салмақ	60 kg
	Максимальная скорость Максималды жылдамдық	33 об/мин d/d
	Диапазон установки оборотов Айналымды баптау ауқымы	1 - 10
PLC	Система управления Басқару жүйесі	PLC
	Экран Экран	4.3" Сенсорный экран 4.3" Сенсорлы экран

Ophira

ТОЧНОСТЬ В КАЖДОЙ ДЕТАЛИ
ӘР ДЕТАЛЬДА ДӘЛДІК

OP-JHG

ОПТИЧЕСКИЙ НАПРАВИТЕЛЬ ПРОВОЛОКИ
ОПТИКАЛЫҚ СЫМ БАҒЫТТАҒЫШ

Высокоточная направляющая, идеальное центрирование.
Жоғары дәлдіктегі бағыттағыш, мінсіз орталықтау.

НАДЕЖНОЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ ВАШЕГО БИЗНЕСА
БИЗНЕСІҢІЗ ҮШІН СЕНІМДІ ШЕШІМ



ОПИСАНИЕ

Перед процессом плетения цепи оптический направитель выравнивает проволоку по центральной линии, обеспечивая стабильное и точное плетение. Система проста в управлении благодаря ПЛК и удобному сенсорному экрану.

СИПАТТАМА

Тізбек өру процесінің алдында оптикалық бағыттағыш сымды орталық сызық бойынша туралап, тұрақты және дәл өруді қамтамасыз етеді. Басқару жүйесі ПЛК және ыңғайлы сенсорлық экранның арқасында қарапайым.



ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ
ЖОҒАРЫ ДӘЛДІК



ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЕ УПРАВЛЕНИЕ
АҚЫЛДЫ БАСҚАРУ



ВАРИАНТ СЕНСОРНОЙ ПАНЕЛИ
СЕНСОРЛЫҚ ПАНЕЛЬ НҰСҚАСЫ

- Регулируемая скорость
  Реттелетін жылдамдық
- Высокая точность и стабильность
  Жоғары дәлдік және тұрақтылық
- Доступны 1 или 2 датчика
  1 немесе 2 сенсор қол жетімді
- Надежная и долговечная конструкция
  Сенімді және ұзақ қызмет мерзімі

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАР

Напряжение Kuchlanish	220 VAC
Масса Og'irlik	10 kg
Выбор датчиков Sensor tanlovi	1 датчик / 2 датчика 1 сенсор / 2 сенсор
Регулировка скорости Tezlikni sozlash	Плавная Бірқалыпты

РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН
ЖҰМЫС АЯСЫ

Минимальный диаметр: Ø0.40 mm
Ең кіші диаметр: Ø0.40 mm
Максимальный диаметр: Ø3 mm
Ең үлкен диаметр: Ø3 mm



Ophira

ТОЧНОСТЬ В КАЖДОЙ ДЕТАЛИ
HAR BIR DETALDA ANIQLIK

Серия OP-BCF

КОНВЕЙЕРНАЯ ЛЕНТОЧНАЯ ПЕЧЬ
КОНВЕЙЕРЛІК ЛЕНТАЛЫ ПЕШ

НАДЕЖНОЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ ВАШЕГО ПРОИЗВОДСТВА

СІЗДІҢ ӨНДІРІСІҢІЗ ҮШІН СЕНІМДІ ШЕШІМ



ОПИСАНИЕ

Конвейерная ленточная печь серии OP-BCF предназначена для высокотемпературной термообработки (отжига, спекания, пайки) различных деталей в непрерывном процессе с использованием сетчатой конвейерной ленты.

Доступны опциональные модели с одной (2 м) и стандартной (3,5 м) зоной нагрева, а также с двумя зонами нагрева (общая длина 5,5 м) с раздельным управлением. В каждой зоне нагрева может использоваться отдельный нагреватель (1, 2 или 3 шт.).

Благодаря закрытой конструкции и контролем атмосферы можно выполнять термообработку в среде азота или пропана.

Система долговечного нагрева и точного контроля температуры обеспечивает стабильное качество, минимальные потери и высокую производительность.

СИПАТТАМА

OP-BCF сериялы конвейерлі ленталы пеш әр түрлі белшектерді үздіксіз процесс барысында жоғары температурада термиялық өңдеуге (қайта отжиг, sinterлеу, дәнекерлеу) арналған. Бұл пеште торлы конвейерлік лента қолданылады.

Қосымша модельдер ретінде бір (2 м) және стандартты (3,5 м) қыздыру аймағы, сондай-ақ екі қыздыру аймағы (жалпы ұзындығы 5,5 м) бар модельдер ұсынылады. Әрбір қыздыру аймағында жеке қыздырғыш (1, 2 немесе 3 дана) қолданылуы мүмкін.

Жабық конструкция және атмосфераны бақылау арқасында термиялық өңдеуді азот немесе пропан ортасында жүргізуге болады.

Ұзақ қызмет ететін қыздыру жүйесі және температураны дәл бақылау тұрақты сапаны, минималды шығындарды және жоғары өнімділікті қамтамасыз етеді.

ВЫСОКАЯ ТЕМПЕРАТУРА ЖОҒАРЫ ТЕМПЕРАТУРІ	НАГРЕВ В АТМОСФЕРЕ АЗОТА АЗОТ ОРТАСЫНДА ҚЫЗДЫРУ	КОНВЕЙЕРНАЯ СИСТЕМА КОНВЕЙЕРЛІК ЖҮЙЕ	ГИБКИЕ ОПЦИИ Модульнная ИКЕМДІ КОНФИГУРАЦИЯ	ДОЛГИЙ СРОК СЛУЖБЫ ҰЗАҚ ҚЫЗМЕТ МЕРЗІМІ
Рабочая температура до 1000 °C. Жұмыс температурасы 1000 °C-қа дейін.	Чистая среда без окисления. Тотығусыз таза орта.	Непрерывный и эффективный процесс. Үздіксіз және тиімді процесс.	Различная длина печи, ширина ленты и количество нагревателей. Пеш ұзындығы, лента ені және қыздырғыштар саны бойынша әртүрлі нұсқалар.	Надежная конструкция и профессиональное сервисное обслуживание. Сенімді конструкция және кәсіби сервистік қызмет.

ОПЦИОНАЛЬНЫЕ МОДЕЛИ / ҚОСЫМША МОДЕЛЬДЕР

МИНИ-МОДЕЛЬ 2 МЕТРА
МИНИ-МОДЕЛЬ 2 МЕТР



- Длина: 2000 мм
  Ұзындығы:2000 мм
- Ширина ленты: 200 мм
  Лента ені:200н 1
- Зона нагрева: 1

СТАНДАРТНАЯ МОДЕЛЬ 3.5 МЕТРА
СТАНДАРТТЫ МОДЕЛЬ 3,5 МЕТР



- Длина: 3500 мм
- Ұзындығы:3500 мм
- Ширина ленты: 200 мм
- Лента ені:200 мм
- Қыздыру аймағы: 1

ОПТИМАЛЬНАЯ МОДЕЛЬ 5.5 МЕТРА
ОҢТАЙЛЫ МОДЕЛЬ 5,5 МЕТР



- Длина: 5500 мм
- Ұзындығы:5500 мм
- Ширина ленты: 200 мм
- Лента ені:200 мм
- Қыздыру аймағы: 2

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАР

Напряжение Kuchlanish		380 VAC
Максимальная температура Maksimal harorat		1000 °C
Тип нагрева Isitish tizimi		Трубчатый (аммиак) Trubkali (ammiak)
Вспомогательное топливо Yordamchi yoqilg'i		Пропан Propan

ВАРИАНТЫ ЛЕНТЫ И НАГРЕВАТЕЛЕЙ / ЛЕНТА ЖӘНЕ ҚЫЗДЫРҒЫШ НҰСҚАЛАРЫ

2 ОТДЕЛЬНЫЕ ЛЕНТЫ 1 НАГРЕВАТЕЛЬ 2 БӨЛЕК ЛЕНТА 1 ҚЫЗДЫРҒЫШ	3 ОТДЕЛЬНЫЕ ЛЕНТЫ 1 НАГРЕВАТЕЛЬ 3 БӨЛЕК ЛЕНТА 1 ҚЫЗДЫРҒЫШ	2 ОТДЕЛЬНЫЕ ЛЕНТЫ 2 НАГРЕВАТЕЛЯ 2 БӨЛЕК ЛЕНТА 2 ҚЫЗДЫРҒЫШ	3 ОТДЕЛЬНЫЕ ЛЕНТЫ 3 НАГРЕВАТЕЛЯ 3 БӨЛЕК ЛЕНТА 3 ҚЫЗДЫРҒЫШ
			



АММИАЧНЫЙ НАГРЕВАТЕЛЬ
АММИАК ҚЫЗДЫРҒЫЩІ



ПОДАЧА ПРОПАНА
ПРОПАН БЕРУ ЖҮЙЕСІ

Ophira

ТОЧНОСТЬ В КАЖДОЙ ДЕТАЛИ
HAR BIR DETALDA ANIQLIK

OP-WF

ПЕЧЬ ОТЖИГА ПРОВОЛОКИ
СЫМДЫ ЖҰМСАРТУ ПЕШІ

ЗОЛОТО | СЕРЕБРО | ДРУГИЕ ЦЕННЫЕ МЕТАЛЛЫ

OP-WF

TAVLAMA PECHI
ҚЫМБАТБАНА МЕТАЛДАР ҮШІН

ОЛТЫН | КҮМІС | БАСҚА ҚҰНДЫ МЕТАЛДАР

ОПИСАНИЕ

Печь отжига проволоки OP-WF предназначена для термообработки изделий из золота, серебра и других ценных металлов, таких как проволока, вкладыши, специальные материалы.

Благодаря внутреннему водяному баку вы можете быстро охлаждать материалы после отжига.

Система нагрева на аммиаке обеспечивает яркую поверхность без окисления.

Управление с помощью PLC и HMI позволяет использовать функции таймера и RTC.

СИПАТТАМА

OP-WF сымды жұмсарту пеші алтын, күміс және басқа құнды металдардан жасалған бұйымдарды (сым, төсемдер, арнайы материалдар және т.б.) термиялық өңдеуге арналған.

Ішкі су ыдысының арқасында сіз материалдарды жұмсартудан кейін тез салқындата аласыз.

Аммиакты қыздыру жүйесі тотығусыз жарқыраған беткі қабатты қамтамасыз етеді.

PLC және HMI басқару жүйесінің көмегімен таймер мен RTC функцияларын пайдалануға болады.



НАДЕЖНОЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ ВАШЕГО ПРОИЗВОДСТВА

СІЗДІҢ ӨНДІРІСІҢІЗ ҮШІН СЕНІМДІ ШЕШІМ

ВЫСОКАЯ ТЕМПЕРАТУРА
Рабочая температура до 1000°C.
ЖОҒАРЫ ТЕМПЕРАТУРА
Жұмыс температурасы 1000°C-қа дейін.

АММИАЧНОЕ НАГРЕВАНИЕ
Яркая поверхность без окисления.
АММИАКПЕН ҚЫЗДЫРУ
Тотығусыз жарқын беткі қабат.

ВОДЯНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ
Быстрое и безопасное охлаждение материалов.
СУМЕН САЛҚЫНДАТУ
Материалдарды жылдам және қауіпсіз салқындату.

УПРАВЛЕНИЕ PLC и HMI
Удобный сенсорный экран, таймер и RTC.
PLC ЖӘНЕ HMI БАСҚАРУ
Қолайлы сенсорлық экран, таймер және RTC.

ИДЕАЛЕН ДЛЯ ЦЕННЫХ МЕТАЛЛОВ
Высокое качество отжига.
ҚҰНДЫ МЕТАЛДАР ҮШІН ТАМАША ШЕШІМ
Жұмсартудың жоғары сапасы.

МОДЕЛИ / МОДЕЛЬДЕР



БАЗОВАЯ МОДЕЛЬ
НЕГІЗГІ МОДЕЛЬ

- Для стандартных задач отжига
- Стандартты тапсырмалар үшін



МОДЕЛЬ С ВНУТРЕННИМ ВОДЯНЫМ БАКОМ
ІШКІ СУ БАКЫ БАР МОДЕЛЬ

- Быстрое охлаждение после отжига
- Жұмсартудан кейін жылдам салқындату



МОДЕЛЬ С ПОДАЧЕЙ АММИАКА
АММИАК БЕРУ БАР МОДЕЛЬ

- Яркая поверхность без окисления
- Тотығусыз жарқын беткі қабат

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАР

Напряжение Kuchlanish	380 VAC
Максимальная температура Maksimal harorat	1000 °C
Масса Og'irlik	1200 kg
Объем водяного бака Suv baki sig'imi	100 L
Тип нагрева Isitish tizimi	Аммиак / Ammiak
Система управления Boshqaruv tizimi	PLC + HMI
Таймер и RTC Taymer va RTC	✓



АММИАЧНЫЙ НАГРЕВАТЕЛЬ
АММИАК ҚЫЗДЫРҒЫШ



ВНУТРЕННИЙ ВОДЯНОЙ БАК
ІШКІ СУ БАКЫ



СЕНСОРНЫЙ ЭКРАН
СЕНСОРЛЫҚ ЭКРАН



СИСТЕМА НАПРАВЛЕНИЯ ПРОВОЛОКИ
СЫМ БАҒЫТТАУ ЖҮЙЕСІ

www.ophirau.com

@ophirau

Ophira

ТОЧНОСТЬ В КАЖДОЙ ДЕТАЛИ
ӘР ДЕТАЛЬДА ДӘЛДІК

OP-RT

ВРАЩАЮЩИЙСЯ СТОЛ
АЙНАЛМАЛЫ ҮСТЕЛ

Плавное движение в ваших процессах, идеальный баланс в производстве.
Сіздің өндірістік процестеріңізде біркелкі қозғалыс, өндірісте мінсіз теңгерім.



ОПИСАНИЕ

Вращающийся стол используется для автоматической подачи и шлеми и обеспечения равномерной подачи в машины. Оснащён датчиком и панелью управления, он считɛает количество изделий и позволяет выполнять операции вязки цепей в соотношении 1/4 - 1/8 - 1/12.

СИПАТТАМА

Айналмалы үстел әртүрлі ұзындықтағы және түрлі өлшемдегі бөлшектерді автоматты түрде беру және машиналарға біркелкі беру үшін қолданылады. Датчик пен басқару панелі жабдықталған, ол өнімдердің санын санайды және 1/4 - 1/8 - 1/12 қатынасында тізбек байлау операцияларын орындауға мүмкіндік береді.

ПРЕДОТВРАЩАЕТ ЗАПУТЫВАНИЕ
Обеспечивает непрерывную подачу цепей.

ШАТАСУДЫ БОЛДЫРМАЙДЫ
Тізбектердің үздіксіз берілуін қамтамасыз етеді.

ИНТЕГРАЦИЯ ДАТЧИКА
Подключается к датчику вашей машины и считывает количество изделий.

ДАТЧИКПЕН ИНТЕГРАЦИЯ
Сіздің машинаңыздың датчигіне қосылып, өнімдер санын есептейді.

РЕГУЛИРОВКА СООТНОШЕНИЯ
Количество оборотов стола настраивается в соотношениях 1/4 - 1/8 - 1/12.

ҚАТЫНАСЫН РЕТТЕУ
Үстелдің айналу саны 1/4 - 1/8 - 1/12 қатынасында реттеледі.

ЭФФЕКТИВНОСТЬ И НАДЕЖНОСТЬ
Прочная конструкция для долговременного использования.

ЖОҒАРЫ ӨНІМДІЛІК ЖӘНЕ СЕНІМДІЛІК
Ұзақ мерзімді пайдалану үшін берік конструкция.



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ
БАСҚАРУ ПАНЕЛІ



ОБЩИЙ ВИД
ЖАЛПЫ КӨРІНІС

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАР

Напряжение Kuchlanish	220 VAC
Масса Og'irlik	10 kg
Максимальная скорость Maksimal tezlik	110 об/мин 110 d/d
Соотношение оборотов Aylanish nisbati	1/4 - 1/8 - 1/12
Подключение датчика Sensor ulanishi	Есть / Mavjud

Ophira

ТОЧНОСТЬ В КАЖДОЙ ДЕТАЛИ
HAR BIR DETALDA ANIQLIK

OP-MIL

МИНИ-ТОКАРНЫЙ СТАНОК ДЛЯ ЛЕДЯНЫХ ЗАГОТОВОК
МҰЗДЫ ДАЙЫНДАЙТЫН МИНИ-ТОКАРЛЫҚ СТАНОК

ИДЕАЛЬНОЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ ТОЧНОЙ ОБРАБОТКИ
АНЫҚ ӨҢДЕУ ҮШІН ТАМАША ШЕШІМ



ОПИСАНИЕ

Станок OP-MIL предназначен для обработки ледяных заготовок (цилиндров) с помощью охлаждающей системы и точной механической обработки. Используется для изготовления алмазных режущих инструментов, правящих роликов и других специальных деталей.

- С системой рециркуляции охлаждающей жидкости.
- Возможность обработки заготовок малого диаметра.
- Доступны 2 конфигурации: с сервоприводом и стандартная модель.
- Высокая точность благодаря сервоуправлению.
- Скорость шпинделя до 500 об/мин, что обеспечивает равномерную и качественную резку.

СИПАТТАМА

OP-MIL мини-токарлық станогы мұз дайындамаларын (цилиндрлерді) салқындату жүйесі және жоғары дәлдікті механикалық өңдеу арқылы өңдеуге арналған. Алмазды кесу құралдарын, түзету роликтерін және басқа арнайы бөлшектерді өндіру үшін қолданылады.

- Салқындатқыш сұйықтықтың айналым жүйесімен.
- Кіші диаметрлі дайындамаларды өңдеу мүмкіндігі.
- 2 конфигурация қолжетімді: сервожетекті және стандартты модель.
- Сервоқозғалтқыштың арқасында жоғары дәлдік.
- Шпиндельдің айналу жылдамдығы 500 айн/мин дейін, бұл біркелкі және сапалы кесуді қамтамасыз етеді.

СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ
Интегрированная система эффективного охлаждения для длительного срока службы.

САЛҚЫНДАТУ ЖҮЙЕСІ
Ұзақ қызмет ету мерзімі үшін тиімді салқындату жүйесі біріктірілген.

СЕРВО УПРАВЛЕНИЕ
Полный контроль поверхности с высокой точностью.

СЕРВО БАСҚАРУ
Жоғары дәлдікпен бетті толық бақылау.

ФУНКЦИЯ СНЯТИЯ ФАСКИ
Возможность снятия фаски при обработке.

ФАСКАНЫ АЛУ ФУНКЦИЯСЫ
Өңдеу кезінде фасканы алу мүмкіндігі.

ВЫСОКАЯ СКОРОСТЬ
Уникальное применение алмазной резки с сервоприводом до 500 об/мин.

ЖОҒАРЫ ЖЫЛДАМДЫҚ
Сервожетекпен алмазды кесудің бірегей қолданылуы 500 айн/мин дейін.

ПЕРЕДНИЙ ВИД
АЛДЫҢҒЫ КӨРІНІС



ФРОНТАЛЬНЫЙ ВИД
АЛДЫНАН КӨРІНІС



БОКОВОЙ ВИД
ЖАНЫНАН КӨРІНІС



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАР

Напряжение Kuchlanish	380 VAC
Максимальная скорость Maksimal tezlik	500 об/мин 500 айн/мин
Масса Og'irlik	1200 kg
Система охлаждения Sovutish tizimi	Интегрированная Біріктірілген
Система управления Boshqaruv tizimi	PLC + HMI

www.ophirau.com

@ophirau

НАДЕЖНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВАШЕГО БИЗНЕСА
СІЗДІҢ БИЗНЕСІҢІЗ ҮШІН СЕНІМДІ ЖАБДЫҚ

Ophira

ТОЧНОСТЬ В КАЖДОЙ ДЕТАЛИ
ӘР БІР БӨЛШЕКТЕГІ ДӘЛДІК

OP-BIL

БОЛЬШОЙ ТОКАРНЫЙ СТАНОК ДЛЯ ЛЕДЯНЫХ ЗАГОТОВОК

ҮЛКЕН МҰЗДЫ ДАЙЫНДАМАҒА АРНАЛҒАН ТОКАРЬ СТАНОГЫ

ИДЕАЛЬНОЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ ТОЧНОЙ ОБРАБОТКИ
ДӘЛ ӨҢДЕУГЕ АРНАЛҒАН ТАМАША ШЕШІМ



ОПИСАНИЕ

Станок OP-BIL предназначен для обработки ледяных заготовок (цилиндров) с помощью охлаждающей системы и точной механической обработки поверхности (алмазное точение).

- Высококачественная поверхность ледяных изделий.
- Оснащён системой охлаждения с циркуляцией жидкости.
- 2 опции станка: с сервоприводом углового резца и стандартная модель.
- Высокая точность благодаря сервомоторному управлению.
- Скорость шпинделя до 500 об/мин, что обеспечивает равномерную и качественную резку.

СИПАТТАМА

OP-BIL үлкен мұзды дайындамаға арналған токарлық станогы салқындату жүйесінің көмегімен мұзды дайындамаларды (цилиндрлерді) дәл механикалық өңдеуге арналған. Алмазды жону операцияларын орындауға қолданылады.

- Жоғары сапалы бетті өңдеу.
- Сұйықтық айналымы бар салқындату жүйесі.
- Станоктың 2 нұсқасы бар: сервобасқарылатын қырнау пышағы бар нұсқа және стандартты модель.
- Сервомоторлық басқарудың арқасында жоғары дәлдік.
- Шпиндель жылдамдығы 500 айн/мин дейін, бұл біркелкі әрі сапалы кесуді қамтамасыз етеді.

СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ

Интегрированная система охлаждения для эффективной обработки льда и длительного срока службы инструмента.

САЛҚЫНДАТУ ЖҮЙЕСІ

Құралдың ұзақ қызмет ету мерзімі үшін кіріктірілген тиімді салқындату жүйесі.

СЕРВО УПРАВЛЕНИЕ

Полный контроль и идеальная чистота поверхности.

СЕРВО БАСҚАРУ

Бетті толық бақылау және мінсіз өңдеу.

ФУНКЦИЯ СНЯТИЯ ФАСКИ

Возможность обработки углов и снятия фаски алмазным инструментом.

БҰРЫШ ҚЫРЫН АЛУ ФУНКЦИЯСЫ

Өңдеу барысында бұрыш қырын алу мүмкіндігі.

ВЫСОКАЯ СКОРОСТЬ

Скорость шпинделя до 500 об/мин.

ЖОҒАРЫ ЖЫЛДАМДЫҚ

Шпиндель жылдамдығы 500 айн/мин дейін.



АЛДЫНАН КӨРІНІС



ЖОҒАРЫДАН КӨРІНІС



ЖАНЫНАН КӨРІНІС

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАР

Напряжение Кернеу	380 VAC
Максимальная скорость Максимал жылдамдық	500 об/мин 500 айн/мин
Масса Салмақ	2000 kg
Система охлаждения Салқындату жүйесі	Интегрированная Кіріктірілген
Система управления Басқару жүйесі	PLC + HMI

Ophira

ТОЧНОСТЬ СОЗДАЁТ ЦЕННОСТЬ
АНЫҚТЫҚ ҚҰНДЫЛЫҚ ЖАРАТАДЫ

РЕШЕНИЯ ДЛЯ УВЕЛИЧЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВА

ӨНДІРІСІҢІЗДІ АРТТЫРУ ҮШІН ШЕШІМДЕР

OP-WWM

СТАНОК ДЛЯ НАМОТКИ ПРОВОЛОКИ
СЫМ ОРАУ СТАНОГЫ



ОПИСАНИЕ

Станок OP-WWM предназначен для аккуратной и точной намотки проволоки на катушки (шпули) перед подачей в вашу цепочку производства. Благодаря высокоточной механической конструкции станок обеспечивает стабильную и равномерную намотку различных типов проволоки, таких как драгоценные металлы, медь, серебро и др.

TAVSIF

OP-WWM сым орау станогы сымды сіздің өндіріс желіңізге берудің алдында катушкаға (шпульға) ретті және дәл орау үшін қолданылады. Жоғары дәлдікті механикалых конструкцияның арқасында станок алтын, күміс, мыс және басқа да бағалы металдардан жасалған әртүрлі типтегі сымдарды тұрақты және біркелкі орауды қамтамасыз етеді.

НАДЕЖНОСТЬ СЕГОДНЯ — БОЛЬШЕ ВОЗМОЖНОСТЕЙ ЗАВТРА

БҮГІНГІ СЕНІМДІЛІК — ЕРТЕҢ КӨБІРЕК МҮМКІНДІКТЕР

ТОЧНАЯ НАМОТКА
ДӘЛ ОРАУ

СТАБИЛЬНАЯ ПОДАЧА
ТҰРАҚТЫ БЕРІЛІС

ПРОЧНЫЙ КОРПУС
БЕРІК КОРПУС

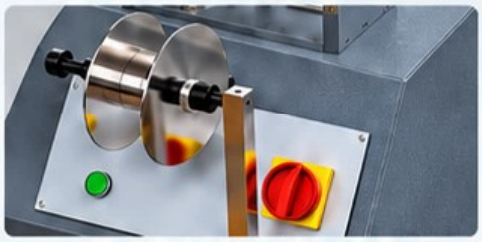
ПРОСТОЕ УПРАВЛЕНИЕ
ҚОЛАЙЛЫ ПАЙДАЛАНУ



ШПУЛЬНЫЙ УЗЕЛ
ШПУЛЬ ТҮЙІНІ
Высокая точность обработки
Жоғары дәлдікте өңдеу



ПРЕЦИЗИОННЫЙ МЕХАНИЗМ ПОДАЧИ
АНЫҚ БЕРІЛІС МЕХАНИЗМІ
Стабильная форма намотки
Орау пішінінің тұрақтылығы



УДОБНЫЙ ДИЗАЙН ПАНЕЛИ
ПАЙДАЛАНУҒА ЫҢҒАЙЛЫ ПАНЕЛЬ
Простое и безопасное управление
Қарапайым және қауіпсіз басқару

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАР

Напряжение Қуат кернеуі	220 VAC		Масса Салмағы	50 kg	
Регулируемая скорость Реттелетін жылдамдық	До 400 об/мин 400 айн/мин дейін		Подключение к прокатному стану Илемдеу станогына қосу	Возможно Мүмкін	

МЕЛЬЧАЙШИЕ ДЕТАЛИ — БОЛЬШИЕ ВОЗМОЖНОСТИ

ҰСАҚ ДЕТАЛЬДАР — ҮЛКЕН МҮМКІНДІКТЕР

Ophira | www.ophirau.com | info@ophirau.com | Türkiye

ТОЧНОСТЬ СОЗДАЁТ ЦЕННОСТЬ
АНЫҚТЫҚ ҚҰНДЫЛЫҚ ЖАРАТАДЫ

Ophira

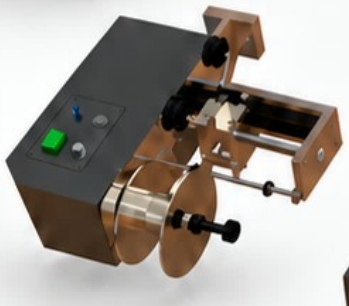
PRECISION IN EVERY DETAIL

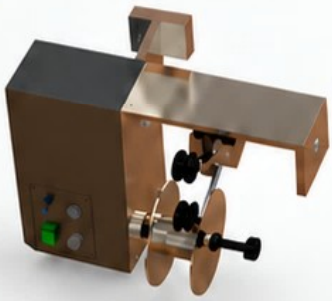
OP-CWM

СТАНОК ДЛЯ НАМОТКИ ЦЕПИ

ТІЗБЕК ОРАУ СТАНОГЫ







RU ОПИСАНИЕ

Станок OP-CWM устанавливается на выходе станка для алмазной обработки цепи и предназначен для намотки цепи на катушку. Благодаря автоматической системе раскладки и регулируемой скорости он готов к выполнению операций намотки.

Доступны исполнения с левым корпусом, правым корпусом и вертикальным корпусом.

KZ СИПАТТАМА

OP-CWM станогы тізбекке арналған алмаспен өңдеу станогының шығыс бөлігіне орнатылады және тізбекті катушкаға орауға арналған. Автоматты бағыттау жүйесі мен реттелетін жылдамдықтың арқасында орау үдерістері тиімді орындалады.

Сол жақ корпусты, оң жақ корпусты және тік корпусты нұсқалары бар.

АВТОМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА РАСКЛАДКИ

Равномерно и аккуратно наматывает цепь на катушку.

АВТОМАТТЫ БАҒЫТТАУ ЖҮЙЕСІ

Тізбекті катушкаға біркелкі әрі ретімен орауға арналған автоматты бағыттау жүйесі.

РЕГУЛИРУЕМАЯ СКОРОСТЬ

Позволяет настраивать скорость в соответствии с производственными потребностями и контролировать процесс намотки.

РЕТТЕЛЕТІН ЖЫЛДАМДЫҚ

Өндіріс талаптарына сай жылдамдықты реттеуге және орау үдерісін бақылауға мүмкіндік береді.

НАМОТКА НА КАТУШКУ

Простая и быстрая намотка, совместимая с различными типами катушек.

КАТУШКАҒА ОРАУ

Әртүрлі катушка конструкцияларымен үйлесетін оңай әрі жылдам орау үдерісі.

ОПЦИОНАЛЬНЫЕ ТИПЫ КОРПУСА

Левый корпус, правый корпус и вертикальный корпус адаптируются к вашей производственной линии.

ҚОСЫМША КОРПУС ТҮРЛЕРІ

Сол жақ корпусты, оң жақ корпусты және тік корпусты нұсқалар өндіріс желіңізге бейімделеді.



ЛЕВЫЙ КОРПУС
СОЛ ЖАҚ КОРПУС

ОПЦИОНАЛЬНЫЕ МОДЕЛИ КОРПУСА
ҚОСЫМША КОРПУС МОДЕЛЬДЕРІ



ПРАВЫЙ КОРПУС
ОҢ ЖАҚ КОРПУС



ВЕРТИКАЛЬНЫЙ КОРПУС
ТІК КОРПУС

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАР

Кернеу	220 VAC
Максималды жылдамдық	55 д/д
Салмақ	20 kg









www.ophirau.com

@ophirau