Ophira

ТОЧНОСТЬ В КАЖДОЙ ДЕТАЛИ
HAR BIR DETALDA ANIQLIK

КАТАЛОГ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕХНОЛОГИИ | КАЧЕСТВО | НАДЕЖНОСТЬ
ВМЕСТЕ К УСПЕХУ.

USKUNALAR KATALOGI

TEXNOLOGIYA | SIFAT | ISHONCH
BIRGA MUVAFFAQIYAT SARI.

- ВЫСОКО-ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ СТАНКИ
  YUQORI UNUMDOR STANOKLAR
- ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ
  AQLLI BOSHQARUV TIZIMLARI
- ИНДИВИДУАЛЬНОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ИНЖИНИРИНГ
  MAXSUS LOYIHALASH VA MUHANDISLIK
- ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА И СЕРВИС ПОСЛЕ ПРОДАЖИ
  TEXNIK YORDAM VA SOTUVDAN KEYINGI XIZMAT



ВЫСОКАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ
МАКСИМАЛЬНЫЙ РЕЗУЛЬТАТ
YUQORI SAMARADORLIK
MAKSIMAL NATIJA

ТОЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО
БЕЗ КОМПРОМИССОВ
ANIQ ISHLAB CHIQARISH
KOMPROMISLARSIZ SIFAT

ПЕРЕДОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ
СОВРЕМЕННЫЙ ИНЖИНИРИНГ
ZAMONAVIY TEXNOLOGIYALAR
ILG'OR MUHANDISLIK

НАДЕЖНЫЕ РЕШЕНИЯ
ДОЛГИЙ СРОК СЛУЖБЫ
ISHONCHLI YECHIMLAR
UZUN XIZMAT MUDDATI

www.ophirau.com

@ophirau

ГЛОБАЛЬНЫЙ ПАРТНЕР
ДЛЯ ВАШЕГО БИЗНЕСА
BIZNESINGIZ UCHUN
GLOBAL HAMKOR

Ophira

ТОЧНОСТЬ В КАЖДОЙ ДЕТАЛИ
ANIQLIK HAR BIR DETALDA

СЕРИЯ OP-WA

ПРОВОЛОЧНАЯ ОТЖИГОВАЯ МАШИНА

OP-WA SERIYASI
SIMNI TAVLASH MASHINASI



ТОЧНЫЙ И РАВНОМЕРНЫЙ ОТЖИГ
ANIQ VA BIR XIL TAVLASH

ОПЦИОНАЛЬНОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ГАЗА
GAZDAN IXTIYORIY FOYDALANISH

СЕРВО / ШАГОВОЕ УПРАВЛЕНИЕ
SERVO / STEP BOSHQARUV

СИСТЕМА НАМОТКИ ПРОВОЛОКИ / АСТАРА
SIM / ASTAR O'RASH TIZIMI

RU ОПИСАНИЕ

Серия OP-WA — это машины для отжига проволоки, изготавливаемые в различных конфигурациях в соответствии с вашими производственными потребностями.

Благодаря специально разработанной системе нагрева машина OP-WA обеспечивает точный и равномерный отжиг таких металлов, как золото, серебро и медь.

При необходимости на машину может подаваться аргон или аммиак для выполнения операций отжига.

Оборудование может комплектоваться высокоточной системой управления на сервомоторе или классической системой управления на шаговом двигателе.

Доступны модели с 1, 2 или 3 нагревателями.

Опционально машина может оснащаться системой намотки для проволоки или астара.

UZ TAVSIF

OP-WA seriyali sim tavlash mashinalari ishlab chiqarish ehtiyojlaringizga mos ravishda turli konfiguratsiyalarda ishlab chiqariladi.

Maxsus ishlab chiqilgan isitish tizimi tufayli OP-WA mashinasi oltin, kumush va mis kabi metallarda aniq va bir xil tavlash jarayonini bajarishga imkon beradi.

Zaruratga ko'ra, tavlash jarayonini amalga oshirish uchun mashinaga argon yoki ammiak gazi berilishi mumkin.

Uskuna yuqori aniqlikdagi servo motor boshqaruvi yoki klassik step motor boshqaruvi bilan jihozlanishi mumkin.

1 ta, 2 ta yoki 3 ta isitkichli modellar mavjud.

Shuningdek, sim yoki astar uchun o'rash tizimi ham opsiya sifatida taklif etiladi.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
TEXNIK XUSUSIYATLAR

Напряжение / Kuchlanish	380 VAC
Фаза / Faza	3 фазы 50 Гц / 3 faza 50 Hz
Масса / Og'irlik	250 кг / 250 kg

ОПЦИОНАЛЬНЫЕ МОДЕЛИ
IXTIYORIY MODELLAR



МОДЕЛЬ С 1 НАГРЕВАТЕЛЕМ
1 ISITKICHLI MODEL



МОДЕЛЬ С 2 НАГРЕВАТЕЛЯМИ
2 ISITKICHLI MODEL



МОДЕЛЬ С 3 НАГРЕВАТЕЛЯМИ
3 ISITKICHLI MODEL

ОПЦИОНАЛЬНЫЕ ФУНКЦИИ
IXTIYORIY XUSUSIYATLAR

СИСТЕМА НАМОТКИ ПРОВОЛОКИ / АСТАРА
SIM / ASTAR O'RASH TIZIMI



ПОДАЧА АРГОНА / АММИАКА
ARGON / AMMIAK GAZ KIRISHI



УПРАВЛЕНИЕ СЕРВОМОТОРОМ
SERVO MOTOR BOSHQARUVI



УПРАВЛЕНИЕ ШАГОВЫМ МОТОРОМ
STEP MOTOR BOSHQARUVI









www.ophirau.com

@ophirau

Ophira

ТОЧНОСТЬ В КАЖДОЙ ДЕТАЛИ
HAR BIR DETALDA ANIQLIK

ВЫСОКАЯ СКОРОСТЬ
ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ
YUQORI TEZLIK
YUQORI ANIQLIK

СТАНКИ ДЛЯ АЛМАЗНОЙ ОГРАНКИ ШАРИКОВ

OLMOSLI SHAR KESISH STANOKLARI

СЕРИЯ С ОДНОЙ ГОЛОВКОЙ

BIR KALLAKLI SERIYA





OP-DB8
8 ОСЕЙ / 8 O‘Q



OP-DB9
9 ОСЕЙ / 9 O‘Q



OP-DB10
10 ОСЕЙ / 10 O‘Q



OP-DB11
11 ОСЕЙ / 11 O‘Q



OP-DB12
12 ОСЕЙ / 12 O‘Q



OP-DBC12
12 ОСЕЙ CNC / 12 O‘Q CNC

RU ОПИСАНИЕ

Серия OP-DB — это одношпиндельные станки для алмазной огранки шариков, предназначенные для производства различных моделей гранёных шаров. Модель с 8 осями подходит для изготовления классических шариков и овальных форм. 9-осевая модель разработана для обработки овальных и прямых шариков. 10-осевая модель обеспечивает точный контроль угла реза и позволяет создавать звездчатые узоры. 11-осевая версия оснащена дополнительной вертикальной осью для S-Cut рисунков. 12-осевая модель объединяет все эти возможности и позволяет выполнять дополнительные операции. Версия 12 Axis CNC обеспечивает неограниченное разнообразие моделей с помощью G-кода.

UZ TAVSIF

OP-DB seriyasi bir kallakli olmosli shar kesish stanoklari bo‘lib, turli xil naqshli shar modellarini ishlab chiqarish uchun mo‘ljallangan. 8 o‘qli model klassik sharlar va oval shakllar uchun mos. 9 o‘qli model oval hamda to‘g‘ri shaklli sharlarni ishlab chiqarish uchun ishlab chiqilgan. 10 o‘qli model kesish burchagini aniq boshqaradi va yulduzsimon naqshlar hosil qilish imkonini beradi. 11 o‘qli model qo‘shimcha vertikal o‘q bilan S-Cut naqshlarini bajaradi. 12 o‘qli model barcha ushbu funkesiyalarni birlashtiradi. 12 o‘q CNC modeli esa G-kod yordamida deyarli cheksiz model xilma-xilligini ta’minlaydi.

ОБРАЗЦЫ ИЗДЕЛИЙ / MAHSULOT NAMUNALARI



ВЫСОКАЯ СКОРОСТЬ
Производительность до 20 шариков в минуту.
YUQORI TEZLIK
Daqiqasiga 20 tagacha shar ishlab chiqarish.

ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ
Точная обработка с сервоприводной системой.
YUQORI ANIQLIK
Servo boshqaruv tizimi bilan aniq kesish.

ШИРОКИЙ ВЫБОР МОДЕЛЕЙ
Обработка овальных, прямых и других моделей.
KENG MODEL TANLOVI
Oval, to‘g‘ri va boshqa turdagi modellarni qayta ishlash.

ОПЦИЯ SPINDLE HEAD
Совместимо также с вертикальной алмазной обработкой.
SPINDLE HEAD OPSIYASI
Vertikal olmosli kesish bilan ham mos keladi.

СЕНСОРНЫЙ ЭКРАН PLC
Удобное и быстрое управление с 15-дюймовым экраном.
PLC SENSORLI EKRAN
15 dyuymli ekran bilan qulay va tez boshqaruv.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ / TEXNIK XUSUSIYATLAR

Напряжение / Kuchlanish	220 VAC
Масса / Og‘irlik	600 kg
Расход воздуха / Havo sarfi	4–6 Bar – 0.5 l/min



www.ophirau.com

@ophirau

Ophira

ТОЧНОСТЬ В КАЖДОЙ ДЕТАЛИ
HAR BIR DETALDA ANIQLIK

СТАНКИ ДЛЯ АЛМАЗНОЙ ОГРАНКИ ШАРИКОВ
OLMOSLI SHAR KESISH STANOKLARI

СЕРИЯ С ДВУМЯ ГОЛОВКАМИ / IKKI KALLAKLI SERIYA



OP-DDB8
СТАНДАРТ / STANDART



OP-DDB10
ПРЕМИУМ / PREMIUM



OP-DDBC10
ПРЕМИУМ CNC / PREMIUM CNC

RU ОПИСАНИЕ

Серия OP-DDB — это двухголовочные станки для алмазной огранки шариков, разработанные для изготовления различных моделей шариков.

Версия Standard Double Head предназначена для производства различных моделей. Благодаря двум головкам вы можете увеличить производительность или установить на одну из головок Spindle Head для изготовления других моделей.

В версии Premium Double Head можно регулировать угол алмазного резца и центр, что позволяет создавать более сложные узоры на овальных, кубических и других шариках нестандартной формы.

Версия Premium CNC предназначена для производства практически неограниченного разнообразия и сложных моделей с помощью G-кода.

UZ TAVSIF

OP-DDB seriyasidagi ikki kallakli olmosli shar kesish stanoklari turli xil shar modellarini ishlab chiqarish uchun mo'ljallangan.

Standart ikki kallakli versiyamiz turli modellarni ishlab chiqarish uchun mo'ljallangan. Ikki kallak yordamida ishlab chiqarish tezligini oshirishingiz yoki boshqa modellarni tayyorlash uchun kallaklardan biriga Spindle Head o'rnatishingiz mumkin.

Premium ikki kallakli versiyada olmos kesish burchagi va markazni sozlash mumkin, bu esa oval, kub va boshqa turli shakldagi sharlarda murakkab naqshlar yaratish imkonini beradi.

Premium CNC versiyasi G-kod yordamida deyarli cheksiz turdagi va murakkab modellarni ishlab chiqarish uchun ishlab chiqilgan.

ДВУХГОЛОВОЧНАЯ СИСТЕМА
IKKI KALLAKLI TIZIM

Более быстрое производство или разные модели со Spindle Head.

Spindle Head bilan tezroq ishlab chiqarish yoki turli modellar.

РЕГУЛИРУЕМЫЙ УГОЛ И ЦЕНТР
SOZLANADIGAN BURCHAK VA MARKAZ

Регулировка угла алмазного резца и центра для разных форм.

Turli shakllar uchun olmos kesish burchagi va markazini sozlash.

CNC-УПРАВЛЕНИЕ
CNC BOSHQARUV

Неограниченные возможности дизайна и высокоточное производство с G-кодом.

G-kod bilan cheksiz dizayn va yuqori aniqlikdagi ishlab chiqarish.

ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ
YUQORI ANIQLIK

Высокоточная конструкция для идеального качества узора.

Mukammal naqsh sifati uchun yuqori aniqlikdagi tuzilma.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ / TEXNIK XUSUSIYATLAR

Напряжение / Kuchlanish	220 VAC	
Масса / Og'irlik	600 kg	
Расход воздуха / Havo sarfi	4 – 6 Bar	0.5 lt/dk







Ophira

ТОЧНОСТЬ В КАЖДОЙ ДЕТАЛИ
HAR BIR DETALDA ANIQLIK

OP-TBD

ТРИ ГОЛОВКИ ДЛЯ РЕЗКИ АЛМАЗНЫХ ШАРОВ
UCH BOSOQLI TOPA QALEM KESISH MASHINASI

ВЫСОКАЯ СКОРОСТЬ | ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ | ИДЕАЛЬНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
YUQORI TEZLIK | YUQORI ANIQLIK | MUKAMMAL SIRT SIFATI



ОПИСАНИЕ

Модель OP-TBD — это высокоточный станок для резки алмазных шаров, изготовленных из драгоценных металлов. С помощью трёх режущих головок вы можете одновременно обрабатывать до 40 шаров, что обеспечивает высокую производительность и стабильное качество.

Благодаря системе шпиндельных головок и сервоприводу возможно изготовление различных моделей (3 грани, 4 грани, S-рез, лунный диск и др.).

Станок оснащён PLC-управлением и удобным сенсорным экраном HMI.

OP-TBD — надёжное решение для вашего производства.

TAVSIF

OP-TBD modeli — qimmatbaho metallardan tayyorlangan topalarni kesish uchun mo'ljallangan yuqori aniqlikli stanokdir. Uchta kesish boshi yordamida bir vaqtning o'zida 40 tagacha topa qalamni qayta ishlash mumkin, bu esa yuqori unumdorlik va barqaror sifatni ta'minlaydi.

Shpindel kallaklari va servo yuritma tizimi tufayli turli modellar (3 qirrali, 4 qirrali, S-cut, Oy modeli, Disko va boshqalar)ni tayyorlash imkoniyati mavjud.

Stanok PLC boshqaruvi va qulay HMI sensor ekran bilan jihozlangan.

OP-TBD — sizning ishlab chiqarishingiz uchun ishonchli yechim.

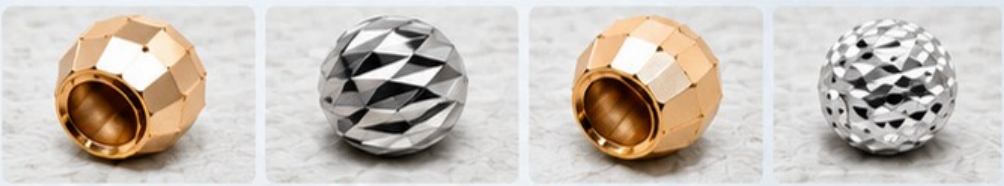
ВЫСОКАЯ СКОРОСТЬ
YUQORI TEZLIK
До 40 шаров в минуту.
Daqiqada 40 tagacha topa qalam.

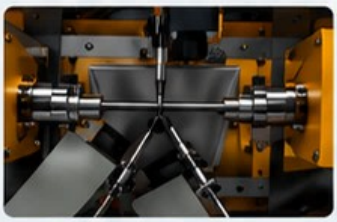
ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ
YUQORI ANIQLIK
Система сервопривода обеспечивает точную резку.
Servo yuritma tizimi aniqlik kesishni ta'minlaydi.

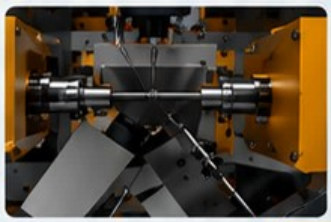
РАЗНООБРАЗНЫЕ МОДЕЛИ
TURLI MODELLAR
Дорика, S-cut, Лунный диск, Диско и другие.
Dorika, S-cut, Oy modeli, Disko va boshqalar.

ОПЦИЯ ШПИНДЕЛЬНЫХ ГОЛОВОК
Shpindel kallaklari opsiyasi
Возможность вертикальной резки алмазных граней.
Vertikal kesish opsiyasi bilan to'liq mos.

СЕНСОРНЫЙ ЭКРАН ПЛК
PLC SENSOR EKRAN
Удобное и быстрое управление через 15" экран.
15" sensor ekran orqali oson va tez boshqaruv.









ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
TEXNIK XUSUSIYATLAR

	Напряжение Kuchlanish	220 VAC
	Вес / Og'irlik	750 kg
	Потребление воздуха Havo sarfi	4 - 6 Bar (0.5 l/min)
	Максимальная скорость Maksimal tezlik	40 шаров/мин 40 topa qalam/min
	Система управления Boshqaruv tizimi	PLC
	Экран/ Ekran	15" Сенсорный экран 15" Sensor ekran

www.ophirau.com
www.ophira.uz
@ophirau

ГЛОБАЛЬНЫЙ ПАРТНЕР
ДЛЯ ВАШЕГО БИЗНЕСА
BIZNESINGIZ UCHUN
GLOBAL HAMKOR

Ophira

ТОЧНОСТЬ В КАЖДОЙ ДЕТАЛИ
HAR BIR DETALDA ANIQLIK

OP-DST

ПАЯЛЬНЫЙ БАРАБАН
PAYVANDLASH BARABANI

ЛУЧШЕЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ КАЧЕСТВЕННОЙ ПАЙКИ
SIFATLI PAYVANDLASH UCHUN ENG YAXSHI YECHIM

ОПИСАНИЕ

Паяльный барабан используется для очистки изделий от паяльного флюса и полировочных порошков после процесса пайки в печи. Благодаря регулируемым барабанам с левым и правым вращением вы можете установить необходимое количество оборотов и время обработки. Система управления PLC и удобный сенсорный экран 4.3" обеспечивают простое и надежное управление.

TAVSIF

Payvandlash barabani pechda payvandlash jarayonidan so'ng mahsulotlarni flyus qoldiqlaridan va silliqlash kukunlaridan tozalash uchun mo'ljallangan. Chap va o'ng tomonga aylanuvchi sozlanadigan barabanlar yordamida siz kerakli aylanishlar soni va ishlash vaqtini o'rnatishingiz mumkin. PLC boshqaruv tizimi va 4.3 dyuymli sensorli ekran qurilmani oson va ishonchli boshqarish imkonini beradi.



РЕГУЛИРУЕМЫЕ БАРАБАНЫ
Автоматическая настройка левого и правого вращения.

SOZLANADIGAN BARABANLAR
Chap va o'ng tomonga automatik aylanish.

СЧЕТЧИК ОБОРОТОВ
Установка необходимого количества оборотов.

AYLANISH HISOBLAGICHI
Kerakli aylanishlar sonini o'rnatish.

УПРАВЛЕНИЕ PLC
Стабильная и надежная работа.

PLC BOSHQARUVI
Barqaror va ishonchli ishlash.

УДОБНЫЙ СЕНСОРНЫЙ ЭКРАН 4.3"
Простое управление и настройка параметров.

FOYDALANUVCHI UCHUN QULAY 4.3" SENSORLI EKRAN
Oson boshqaruv va parametrlarni sozlash.



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ PLC
PLC BOSHQARUV PANELI



ОБЩИЙ ВИД
UMUMIY KO'RINISH

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
TEXNIK XUSUSIYATLAR

Напряжение Kuchlanish	220 VAC
Вес Og'irlik	60 kg
Максимальная скорость Maksimal tezlik	33 об/мин d/d
Диапазон установки оборотов Aylanishlar sozlash diapazoni	1 - 10
Система управления Boshqaruv tizimi	PLC
Экран Ekran	4.3" Сенсорный экран 4.3" Sensorli ekran

Ophira

ТОЧНОСТЬ В КАЖДОЙ ДЕТАЛИ
HAR BIR DETALDA ANIQLIK

OP-JHG

ОПТИЧЕСКИЙ НАПРАВИТЕЛЬ ПРОВОЛОКИ
OPTIK SIM YO‘NALISHTIRGICHI

Высокоточная направляющая, идеальное центрирование.
Yuqori aniqlikda kuzatish, mukammal markazlash.

НАДЕЖНОЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ ВАШЕГО БИЗНЕСА
BIZNESINGIZ UCHUN ISHONCHLI YECHIM



ОПИСАНИЕ

Перед процессом плетения цепи оптический направитель выравнивает проволоку по центральной линии, обеспечивая стабильное и точное плетение. Система проста в управлении благодаря ПЛК и удобному сенсорному экрану.

TAVSIF

Zanjir to‘rish jarayonidan oldin optik yo‘naltiruvchi simni markaziy chiziq bo‘yicha tekislaydi, bu esa barqaror va aniq to‘rishni ta’minlaydi. PLC boshqaruv tizimi va qulay sensorli ekran orqali mashina oson boshqariladi.



ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ
YUQORI ANIQLIK



ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЕ УПРАВЛЕНИЕ
AQLLI BOSHQARUV



ВАРИАНТ СЕНСОРНОЙ ПАНЕЛИ
SENSORLI PANEL TANLOVI

- Регулируемая скорость — Sozlanadigan tezlik
- Высокая точность и стабильность — Yuqori aniqlik va barqarorlik
- Доступны 1 или 2 датчика — 1 yoki 2 sensor tanlovi
- Надежная и долговечная конструкция — Ishonchli va uzoq xizmat muddati

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
TEXNIK XUSUSIYATLAR

Напряжение Kuchlanish	220 VAC
Масса Og‘irlik	10 kg
Выбор датчиков Sensor tanlovi	1 датчик / 2 датчика 1 sensor / 2 sensor
Регулировка скорости Tezlikni sozlash	Плавная Bosqichsiz

РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН
ISHLASH O‘LCHAMLARI

Минимальный диаметр: Ø0.40 mm
Максимальный диаметр: Ø3 mm

Minimal diametr: Ø0.40 mm
Maksimal diametr: Ø3 mm



Ophira

ТОЧНОСТЬ В КАЖДОЙ ДЕТАЛИ
ANIQLIK HAR BIR DETALDA

Серия OP-BCF

КОНВЕЙЕРНАЯ ЛЕНТОЧНАЯ ПЕЧЬ
KONVEYER LENTALI PECH

НАДЕЖНОЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ ВАШЕГО ПРОИЗВОДСТВА

SIZNING ISHLAB CHIQARISHINGIZ UCHUN ISHONCHLI YECHIM

ОПИСАНИЕ

Конвейерная ленточная печь серии OP-BCF предназначена для высокотемпературной термообработки (отжига, спекания, пайки) различных деталей в непрерывном процессе с использованием сетчатой конвейерной ленты.

Доступны опциональные модели с одной (2 м) и стандартной (3,5 м) зоной нагрева, а также с двумя зонами нагрева (общая длина 5,5 м) с раздельным управлением. В каждой зоне нагрева может использоваться отдельный нагреватель (1, 2 или 3 шт.).

Благодаря закрытой конструкции с контролем атмосферы можно выполнять термообработку в среде азота или пропана.

Система долговечного нагрева и точного контроля температуры обеспечивает стабильное качество, минимальные потери и высокую производительность.

TAVSIF

OP-BCF seriyali konveyer lentali pech turli xil detallarni uzluksiz jarayonda yuqori haroratda termik ishlov berish (qayta tavlash, sinterlash, lehmlash) uchun mo'ljallangan. Jarayonda zanjirli (to'rli) konveyer lenta qo'llaniladi.

Ixtiyoriy ravishda bir zonali (2 m) va standart (3,5 m) qizdirish zonali modellar, shuningdek, ikki zonali (umumiy uzunlik 5,5 m) pech mavjud bo'lib, har bir zona alohida boshqariladi. Har bir zona uchun 1, 2 yoki 3 ta isitgich qo'llanishi mumkin.

Yopiq korpus va atmosfera nazorati tizimi orqali azot yoki propan muhitida termik ishlov berish imkonini beradi.

Uzoq xizmat muddatiga ega isitish tizimi va haroratni aniq nazorat qilish barqaror sifat, minimal yo'qotishlar va yuqori unumdorlikni ta'minlaydi.



ВЫСОКАЯ ТЕМПЕРАТУРА
Yuqori harorat
Рабочая температура до 1000 °C.
Ishlash harorati 1000 °C gacha.

НАГРЕВ В АТМОСФЕРЕ АЗОТА
Azot muhitida qizdirish
Чистая яркая поверхность без окисления.
Oksidlansiz, toza va yorqin sirt.

КОНВЕЙЕРНАЯ СИСТЕМА
Konveyer tizimi
Непрерывный и эффективный процесс.
Uzluksiz va samarali ish jarayoni.

ГИБКИЕ ОПЦИИ
Moslashuvchan variantlar
Различная длина печи, ширина ленты и количество нагревателей.
Pechning turli uzunligi, lenta kengligi va istigichlar soni.

ДОЛГИЙ СРОК СЛУЖБЫ
Uzoq xizmat muddati
Надежная конструкция и профессиональное сервисное обслуживание.
Ishonchli konstruksiya va professional texnik xizmat.

ОПЦИОНАЛЬНЫЕ МОДЕЛИ / IXTIYORIY MODELLAR

МИНИ-МОДЕЛЬ
2 МЕТРА
MINI MODEL
2 METR



- Длина: 2000 мм
  Uzunligi: 2000 mm
- Ширина ленты: 200 мм
  Lenta kengligi: 200 mm
- Зона нагрева: 1

СТАНДАРТНАЯ МОДЕЛЬ
3,5 МЕТРА
STANDART MODEL
3,5 METR



- Длина: 3500 мм
  Uzunligi: 3500 mm
- Ширина ленты: 200 мм
  Lenta kengligi: 200 mm
- Зона нагрева: 1

ОПТИМАЛЬНАЯ МОДЕЛЬ
5,5 МЕТРА
OPTIMAL MODEL
5,5 METR



- Длина: 5500 мм
  Uzunligi: 5500 mm
- Ширина ленты: 200 мм
  Lenta kengligi: 200 mm
- Isitish napasa: 2

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
TEXNIK XUSUSIYATLAR

Напряжение Kuchlanish	380 VAC
Максимальная температура Maksimal harorat	1000 °C
Тип нагрева Isitish tizimi	Трубчатый (аммиак) Trubkali (ammiak)
Вспомогательное топливо Yordamchi yoqilg'i	Пропан Propan

ВАРИАНТЫ ЛЕНТЫ И НАГРЕВАТЕЛЕЙ / LENTA VA ISITGICHLAR VARIANTLARI

2 ОТДЕЛЬНЫЕ ЛЕНТЫ
1 НАГРЕВАТЕЛЬ
2 TA ALOHIDA LENTA
1 TA ISITGICH



3 ОТДЕЛЬНЫЕ ЛЕНТЫ
1 НАГРЕВАТЕЛЬ
3 TA ALOHIDA LENTA
1 TA ISITGICH



2 ОТДЕЛЬНЫЕ ЛЕНТЫ
2 НАГРЕВАТЕЛЯ
2 TA ALOHIDA LENTA
2 TA ISITGICH



3 ОТДЕЛЬНЫЕ ЛЕНТЫ
3 НАГРЕВАТЕЛЯ
3 TA ALOHIDA LENTA
3 TA ISITGICH





АММИАЧНЫЙ НАГРЕВАТЕЛЬ
AMMIAK ISITGICHI



ПОДАЧА ПРОПАНА
PROPAN GAZI KIRISHI

Ophira

ТОЧНОСТЬ В КАЖДОЙ ДЕТАЛИ
HAR BIR DETALDA ANIQLIK

OP-WF

ПЕЧЬ ОТЖИГА ПРОВОЛОКИ
ДЛЯ БЛАГОРОДНЫХ МЕТАЛЛОВ

ЗОЛОТО | СЕРЕБРО | ДРУГИЕ ЦЕННЫЕ МЕТАЛЛЫ

OP-WF

TAVLAMA PECHI
QIMMATBAHO METALLAR UCHUN

OLTIN | KUMUSH | BOSHQA QIMMATBAHO METALLAR

ОПИСАНИЕ

Печь отжига проволоки OP-WF предназначена для термообработки изделий из золота, серебра и других ценных металлов, таких как проволока, вкладыши, специальные материалы.

Благодаря внутреннему водяному баку вы можете быстро охлаждать материалы после отжига.

Система нагрева на аммиаке обеспечивает яркую поверхность без окисления.

Управление с помощью PLC и HMI позволяет использовать функции таймера и RTC.

TAVSIF

OP-WF tavlama pechi oltin, kumush va boshqa qimmatbaho metallar dan tayyorlangan simlar, qoplamalar, maxsus materiallar va boshqa detallarni termik ishlov berish uchun mo'ljallangan.

Ichki suv baki tufayli tavlamadan keyin materiallarni tez va xavfsiz sovutishingiz mumkin.

Amonyakli isitish tizimi materiallar sirtida oksidlanishsiz yorqin ko'rinish hosil qiladi.

PLC va HMI boshqaruvi yordamida taymer va RTC funksiyalaridan foydalanish mumkin.



НАДЕЖНОЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ ВАШЕГО ПРОИЗВОДСТВА

ISHLAB CHIQARISHINGIZ UCHUN ISHONCHLI YECHIM

ВЫСОКАЯ ТЕМПЕРАТУРА
Рабочая температура до 1000°C.

YUQORI HARORAT
Ishlash harorati 1000°C gacha.

АММИАЧНОЕ НАГРЕВАНИЕ
Яркая поверхность без окисления.

AMONYAKLI ISITISH
Oksidlanishsiz yorqin sirt.

ВОДЯНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ
Быстрое и безопасное охлаждение материалов.

SUV BILAN SOVUTISH
Materiallarni tez va xavfsiz sovutish.

УПРАВЛЕНИЕ PLC и HMI
Удобный сенсорный экран, таймер и RTC.

PLC va HMI BOSHQARUVI
Qulay sensorli ekran, taymer va RTC.

ИДЕАЛЕН ДЛЯ ЦЕННЫХ МЕТАЛЛОВ
Высокое качество отжига.

QIMMATBAHO METALLAR UCHUN IDEAL
Yuqori sifatli tavlama.

МОДЕЛИ / MODELLAR



БАЗОВАЯ МОДЕЛЬ
ASOSIY MODEL

- Для стандартных задач отжига
- Oddiy tavlama vazifalari uchun



МОДЕЛЬ С ВНУТРЕННИМ ВОДЯНЫМ БАКОМ
ICHKI SUV BAKI BILAN MODEL

- Быстрое охлаждение после отжига
- Tavlamadan keyin tez sovutish



МОДЕЛЬ С ПОДАЧЕЙ АММИАКА
AMONYAK GAZI BILAN MODEL

- Яркая поверхность без окисления
- Oksidlanishsiz yorqin sirt

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
TEXNIK XUSUSIYATLAR

Напряжение Kuchlanish	380 VAC
Максимальная температура Maksimal harorat	1000 °C
Масса Og'irlik	1200 kg
Объем водяного бака Suv baki sig'imi	100 L
Тип нагрева Isitish tizimi	Амоняк / Amonyak
Система управления Boshqaruv tizimi	PLC + HMI
Таймер и RTC Taymer va RTC	✓



АММИАЧНЫЙ НАГРЕВАТЕЛЬ
AMONYAK ISITGICHI



ВНУТРЕННИЙ ВОДЯНОЙ БАК
ICHKI SUV BAKI



СЕНСОРНЫЙ ЭКРАН
SENSORLI EKRAN



СИСТЕМА НАПРАВЛЕНИЯ ПРОВОЛОКИ
SIM YO'NALTIRISH TIZIMI

www.ophirau.com

@ophirau

Ophira

ТОЧНОСТЬ В КАЖДОЙ ДЕТАЛИ
HAR BIR DETALDA ANIQLIK

OP-RT

ВРАЩАЮЩИЙСЯ СТОЛ
AYLANUVCHI STOL

Плавное движение в ваших процессах, идеальный баланс в производстве.
Sizning jarayonlaringizda silliq harakat, ishlab chiqarishda mukammal muvozanat.



ОПИСАНИЕ

Вращающийся стол используется для автоматической подачи цепей и обеспечения равномерной подачи в машины. Оснащён датчиком и панелью управления, он считывает количество изделий и позволяет выполнять операции вязки цепей в соотношении 1/4 – 1/8 – 1/12.

TAVSIF

Aylanvuchi stol zanjirlarning uzluksiz va bir xil ozuqlanishini ta'minlash uchun mo'ljallangan. Sensor va boshqaruv paneli yordamida u mahsulotlar sonini aniqlaydi va zanjir to'rish operatsiyalarini 1/4 – 1/8 – 1/12 nisbatlarida bajarishga imkon beradi.

ПРЕДОТВРАЩАЕТ ЗАПУТЫВАНИЕ
Обеспечивает непрерывную подачу цепей.

CHIGALLANISHNING OLDINI OLADI
Zanjirlarning uzluksiz ozqqlanishini ta'minlaydi.

ИНТЕГРАЦИЯ ДАТЧИКА
Подключается к датчику вашей машины и считывает количество изделий.

SENSOR INTEGRATSIYASI
Makinangiz sensoriga ulanishi va mahsulotlar sonini o'qishi mumkin.

РЕГУЛИРОВКА СООТНОШЕНИЯ
Количество оборотов стола настраивается в соотношениях 1/4 – 1/8 – 1/12.

NISBATNI SOZLASH
Stol aylanish tezligini 1/4 – 1/8 – 1/12 nisbatlarida sozlash mumkin.

ЭФФЕКТИВНОСТЬ И НАДЕЖНОСТЬ
Прочная конструкция для долговременного использования.

SAMARADORLIK VA ISHONCHLILIK
Uzoq muddatli foydalanish uchun mustahkam va ishonchli konstruktsiya.



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ
BOSHQARUV PANELI



ОБЩИЙ ВИД
UMUMIY KO'RINISH

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
TEXNIK XUSUSIYATLAR

Напряжение Kuchlanish	220 VAC
Масса Og'irlik	10 kg
Максимальная скорость Maksimal tezlik	110 об/мин 110 d/d
Соотношение оборотов Aylanish nisbati	1/4 – 1/8 – 1/12
Подключение датчика Sensor ulanishi	Есть / Mavjud

www.ophirau.com

@ophirau

Ophira

ТОЧНОСТЬ В КАЖДОЙ ДЕТАЛИ
ANIQLIK HAR BIR DETALDA

OP-MIL

МИНИ-ТОКАРНЫЙ СТАНОК ДЛЯ ЛЕДЯНЫХ ЗАГОТОВОК

MINI MUZLAMA KALEM STANOGI

ИДЕАЛЬНОЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ ТОЧНОЙ ОБРАБОТКИ
ANIQ ISHLOV BERISH UCHUN IDEAL YECHIM



ОПИСАНИЕ

Станок OP-MIL предназначен для обработки ледяных заготовок (цилиндров) с помощью охлаждающей системы и точной механической обработки. Используется для изготовления алмазных режущих инструментов, правящих роликов и других специальных деталей.

- С системой рециркуляции охлаждающей жидкости.
- Возможность обработки заготовок малого диаметра.
- Доступны 2 конфигурации: с сервоприводом и стандартная модель.
- Высокая точность благодаря серворегулированию.
- Скорость шпинделя до 500 об/мин, что обеспечивает равномерную и качественную резку.

TAVSIF

OP-MIL mini muzlama kalem stanogi muzlama (silindr) zagotovkalarni sovutish tizimi yordamida va aniq mexanik ishlov berish orqali qayta ishlash uchun mo'ljallangan. U olmos kesuvchi asboblar, to'g'rilovchi roliklar va boshqa maxsus detallar ishlab chiqarishda qo'llaniladi.

- Sovutish suyuqligi aylanish tizimi mavjud.
- Kichik diametrli zagotovkalar bilan ishlash imkoniyati.
- 2 ta konfiguratsiya mavjud: servo boshqaruvli va standart model.
- Servo boshqaruv tufayli yuqori aniqlik.
- Shpindel tezligi 500 ayl/min gacha, bu bir xil va sifatli kesishni ta'minlaydi.

СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ
Интегрированная система эффективного охлаждения для длительного срока службы.

SOVUTISH TIZIMI
Uzoq muddatli ishlash uchun integratsiyalashgan samarali sovutish tizimi.

СЕРВО УПРАВЛЕНИЕ
Полный контроль поверхности с высокой точностью.

SERVO BOSHQARUV
Yuzani to'liq nazorat qilish va yuqori aniqlik.

ФУНКЦИЯ СНЯТИЯ ФАСКИ
Возможность снятия фаски при обработке.

BURCHAK QIRRA OLISH FUNKSIYASI
Ishlov berish jarayonida burchak qirra olish imkoniyati.

ВЫСОКАЯ СКОРОСТЬ
Уникальное применение алмазной резки с сервоприводом до 500 об/мин.

YUQORI TEZLIK
Servodvigatel bilan 500 ayl/min gacha olmos kesishning noyob qo'llanilishi.

ПЕРЕДНИЙ ВИД
OLDINDAN KO'RINISH



ФРОНТАЛЬНЫЙ ВИД
OLD TOMONDAN KO'RINISH



БОКОВОЙ ВИД
YON TOMONDAN KO'RINISH



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
TEXNIK XUSUSIYATLAR

Напряжение Kuchlanish	380 VAC
Максимальная скорость Maksimal tezlik	500 об/мин 500 ayl/min
Масса Og'irlik	1200 kg
Система охлаждения Sovutish tizimi	Интегрированная Integratsiyalashgan
Система управления Boshqaruv tizimi	PLC + HMI

Ophira

ТОЧНОСТЬ В КАЖДОЙ ДЕТАЛИ
HAR BIR DETALDA ANIQLIK

OP-BIL

БОЛЬШОЙ ТОКАРНЫЙ СТАНОК ДЛЯ ЛЕДЯНЫХ ЗАГОТОВОК

KATTA MUZLAMA KALEM STANOGI

ИДЕАЛЬНОЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ ТОЧНОЙ ОБРАБОТКИ
ANIQ ISHLOV BERISH UCHUN IDEAL YECHIM



ОПИСАНИЕ

Станок OP-BIL предназначен для обработки ледяных заготовок (цилиндров) с помощью охлаждающей системы и точной механической обработки поверхности (алмазное точение).

- Высококачественная поверхность ледяных изделий.
- Оснащён системой охлаждения с циркуляцией жидкости.
- 2 опции станка: с сервоприводом углового резца и стандартная модель.
- Высокая точность благодаря сервомоторному управлению.
- Скорость шпинделя до 500 об/мин, что обеспечивает равномерную и качественную резку.

TAVSIF

OP-BIL katta muzlama kalem stanogi, sovutish tizimi yordamida muzlama zagotovkalariga (silindrlar) aniq mexanik ishlov berish (Diamond turning) uchun mo'ljallangan.

- Yuqori sifatli sirt pardoz.
- Suyuqlik aylanishiga ega sovutish tizimi.
- 2 ta konfiguratsiya: servo boshqaruvli burchak pichoq va standart model.
- Servomotor boshqaruvi tufayli yuqori aniqlik.
- Shpindel tezligi 500 ayl/min gacha, bu bir xil va sifatli kesishni ta'minlaydi.

СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ

Интегрированная система охлаждения для эффективной обработки льда и длительного срока службы инструмента.

SOVUTISH TIZIMI

Samarali ishlov berish va asbob umrini uzaytirish uchun integratsiyalashgan sovutish tizimi.

СЕРВО УПРАВЛЕНИЕ

Полный контроль и идеальная чистота поверхности.

SERVO BOSHQARUV

To'liq nazorat va mukammal sirt pardoz.

ФУНКЦИЯ СНЯТИЯ ФАСКИ

Возможность обработки углов и снятия фаски алмазным инструментом.

BURCHAK QIRRA OLISH FUNKSIYASI

Burchaklarni ishlov berish va qirra olish imkoniyati.

ВЫСОКАЯ СКОРОСТЬ

Скорость шпинделя до 500 об/мин.

YUQORI TEZLIK

Shpindel tezligi 500 ayl/min gacha.



ВИД СПЕРЕДИ
OLDINDAN KO'RINISH



ВИД СВЕРХУ
YUQORIDAN KO'RINISH



ВИД СБОКУ
YONDAN KO'RINISH

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
TEXNIK XUSUSIYATLAR

Напряжение Kuchlanish	380 VAC
Максимальная скорость Maksimal tezlik	500 об/мин 500 ayl/min
Масса Og'irlik	2000 kg
Система охлаждения Sovutish tizimi	Интегрированная Integratsiyalashgan
Система управления Boshqaruv tizimi	PLC + HMI

Ophira

ТОЧНОСТЬ СОЗДАЁТ ЦЕННОСТЬ
ANIQLIK QIYMAT YARATADI

РЕШЕНИЯ ДЛЯ ЮВЕЛИРНОГО ПРОИЗВОДСТВА

ZARGARLIK SANOATI UCHUN YECHIMLAR

OP-WWM

СТАНОК ДЛЯ НАМОТКИ ПРОВОЛОКИ

TEL SARMA STANOGI



ОПИСАНИЕ

Станок OP-WWM предназначен для аккуратной и точной намотки проволоки на катушки (шпули) перед подачей в вашу цепочку производства. Благодаря высокоточной механической конструкции станок обеспечивает стабильную и равномерную намотку различных типов проволоки, таких как драгоценные металлы, медь, серебро и др.

TAVSIF

OP-WWM tel sarma stanogi zanjir ishlab chiqarish jarayonidan oldin simni g'altakka (shpulga) tartibli va aniq tarzda o'rash uchun mo'ljallangan. Yuqori aniqlikdagi mexanik konstruksiyasi tufayli stanok turli xil sim turlarini, jumladan, qimmatbaho metallar, mis, kumush va boshqalarni barqaror va bir tekis namotka qiladi.

НАДЁЖНОСТЬ СЕГОДНЯ — БОЛЬШЕ ВОЗМОЖНОСТЕЙ ЗАВТРА

BUGUNGI ISHONCH — ERTANGI KATTA IMKONIYATLAR

ТОЧНАЯ НАМОТКА
ANIQ NAMOTKA

СТАБИЛЬНАЯ ПОДАЧА
BARQAROR TA'MINOT

ПРОЧНЫЙ КОРПУС
MUSTAHKAM KORPUS

ПРОСТОЕ УПРАВЛЕНИЕ
QULAY FOYDALANISH



ШПУЛЬНЫЙ УЗЕЛ
G'ALTAK (SHPULGA) BIRLIGI
Высокая точность обработки
Yuqori aniqlikdagi ishlov berish



ПРЕЦИЗИОННЫЙ МЕХАНИЗМ ПОДАЧИ
ANIQ SIM TORTISH MEXANIZMI
Стабильная форма намотки
Barqaror namotka shakli



УДОБНЫЙ ДИЗАЙН ПАНЕЛИ
FOYDALANUVCHI DO'STONA DIZAYN
Простое и безопасное управление
Qulay va xavfsiz boshqaruv

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
TEXNIK XUSUSIYATLAR

	Напряжение Kuchlanish	220 VAC		Масса Og'irlik	50 kg
	Регулируемая скорость Tezlikni sozlash	До 400 об/мин 400 ayl/min gacha		Подключение к прокатному стану Hadde stanogiga ulanish	Возможно Mumkin

МЕЛЬЧАЙШИЕ ДЕТАЛИ — БОЛЬШИЕ ВОЗМОЖНОСТИ

KICHIK DETALLAR — KATTA IMKONIYATLAR

Ophira | www.ophirau.com | info@ophirau.com | Türkiye

ТОЧНОСТЬ СОЗДАЁТ ЦЕННОСТЬ
ANIQLIK QIYMAT YARATADI

Ophira

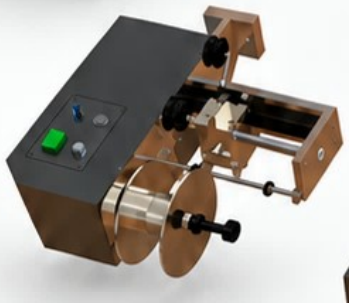
PRECISION IN EVERY DETAIL

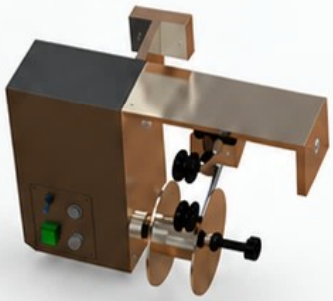
OP-CWM

СТАНОК ДЛЯ НАМОТКИ ЦЕПИ

ZANJIR O‘RASH STANOGI







RU ОПИСАНИЕ

Станок OP-CWM устанавливается на выходе станка для алмазной обработки цепи и предназначен для намотки цепи на катушку. Благодаря автоматической системе раскладки и регулируемой скорости он готов к выполнению операций намотки.

Доступны исполнения с левым корпусом, правым корпусом и вертикальным корпусом.

UZ TAVSIF

OP-CWM stanogi zanjir uchun olmosli ishlov berish stanogining chiqish qismiga o‘rnatiladi va zanjirni g‘altakka o‘rash uchun mo‘ljallangan. Avtomatik yo‘naltirish tizimi va sozlanadigan tezlik yordamida o‘rash jarayonlari samarali bajariladi.

Chap korpusli, o‘ng korpusli va vertikal korpusli variantlari mavjud.

АВТОМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА РАСКЛАДКИ

Равномерно и аккуратно наматывает цепь на катушку.

AVTOMATIK YO‘NALTIRISH TIZIMI

Zanjirni g‘altakka bir tekis va tartibli tarzda o‘rash uchun automatik yo‘naltirish tizimi.

РЕГУЛИРУЕМАЯ СКОРОСТЬ

Позволяет настраивать скорость в соответствии с производственными потребностями и контролировать процесс намотки.

SOZLANADIGAN TEZLIK

Ishlab chiqarish talablariga mos ravishda tezlikni sozlash va o‘rash jarayonini nazorat qilish imkonini beradi.

НАМОТКА НА КАТУШКУ

Простая и быстрая намотка, совместимая с различными типами катушек.

G‘ALTAKKA O‘RASH

Turli xil g‘altak konstruksiyalari bilan mos keladigan, oson va tez o‘rash jarayoni.

ОПЦИОНАЛЬНЫЕ ТИПЫ КОРПУСА

Левый корпус, правый корпус и вертикальный корпус адаптируются к вашей производственной линии.

IXTIYORIY KORPUS TURLARI

Chap korpusli, o‘ng korpusli va vertikal korpusli variantlari sizning ishlab chiqarish liniyangizga moslashadi.

ОПЦИОНАЛЬНЫЕ МОДЕЛИ КОРПУСА
IXTIYORIY KORPUS MODELLARI



ЛЕВЫЙ КОРПУС
CHAP KORPUS



ПРАВЫЙ КОРПУС
O‘NG KORPUS



ВЕРТИКАЛЬНЫЙ КОРПУС
VERTIKAL KORPUS

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
TEXNIK XUSUSIYATLAR

Напряжение / Kuchlanish	220 VAC
Максимальная скорость / Maksimal tezlik	55 d/d
Вес / Og‘irlik	20 kg









www.ophirau.com

@ophirau

Ophira

ТОЧНОСТЬ В КАЖДОЙ ДЕТАЛИ

ANIQLIK HAR BIR DETALDA

OP-BSMV

ВЕРТИКАЛЬНЫЙ БИСМАРК СТАНОК ДЛЯ ЦЕПЕЙ

DIKEY BISMARK ZANJIR STANOGI

Высокая точность, мощная производительность.
Yuqori aniqlik, kuchli ishlab chiqarish samaradorligi.



ОПИСАНИЕ

Станок OP-BSMV предназначен для производства различных моделей цепей бисмарк (Bismarck). С помощью лазерной сварки можно изготавливать 2-, 3- и 4-рядные цепи. Высокоточный серводвигатель обеспечивает стабильную и быструю работу. Управляется системой PLC и удобным сенсорным экраном.

TAVSIF

OP-BSMV stanogi turli xil Bismark zanjir modellari ishlab chiqarish uchun mo'ljallangan. Lazer payvandlash orqali 2, 3 va 4 qatorli zanjirlar tayyorlash mumkin. Yuqori aniqlikdagi servo motor barqaror va tez ishlashni ta'minlaydi. Stanok PLC boshqaruv tizimi va foydalanuvchi uchun qulay sensorli ekran bilan jihozlangan.

ЛАЗЕРНАЯ СВАРОЧНАЯ СИСТЕМА
Надежное соединение и высокая эстетика изделий.
LAZER PAYVANDLASH TIZIMI
Mustahkam birikma va yuqori estetik ko'rinish.

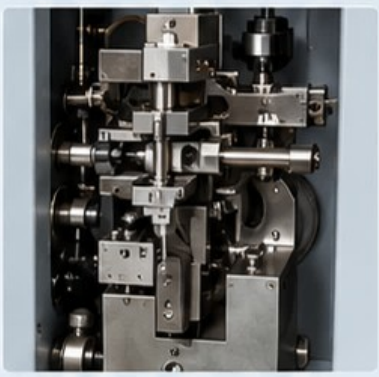
РАЗЛИЧНЫЕ МОДЕЛИ ЦЕПЕЙ
2-, 3- и 4-рядные бисмарк цепи и другие модели.
TURLI BISMARK ZANJIR MODELLARI
2, 3 va 4 qatorli Bismark zanjirlari va boshqa modellar.

СЕРВОМОТОРНЫЙ КОНТРОЛЬ
Быстрое и точное производство.
SERVO MOTOR BOSHQARUVI
Tez va aniq ishlab chiqarish.

PLC И СЕНСОРНЫЙ ЭКРАН
Удобное управление и надежная работа.
PLC VA SENSORLI EKRAN
Qulay boshqaruv va ishonchli ishlash.



ГОТОВОЕ ИЗДЕЛИЕ (ЦЕПЬ БИСМАРК)
TAYYOR MAHSULOT (BISMARK ZANJIRI)



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
TEXNIK XUSUSIYATLAR

Напряжение / Kuchlanish	220 VAC
Вес / Og'irlik	120 kg
Расход воздуха / Havo sarfi	4 - 6 Bar 0.2 lt/d
Потребляемая мощность / Elektrik iste'moli	0.30 kW
Максимальная скорость / Maksimal tezlik	400 d/d

www.ophirau.com
info@ophirau.com
@ophirau
Türkiye